



SCHENK STAHL GmbH

1.4361

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4361	–	X1CrNiSi18-15-4	S 01815	–	vgl. DIN	vgl. DIN

Chemische Analyse nahtloser Rohre

C ≤ %	Si %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	N ≤ %	Cr %	Mo ≤ %	Ni %
0,015	3,7-4,5	2,0	0,025	0,01	0,11	16,5-18,5	0,2	14,0-16,0

Mechanische Eigenschaften nahtloser Rohre bei Raumtemperatur

Dicke mm _{max}	0,2 % Dehngrenze $R_{p0,2}$ N/mm ² min quer	Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V) Raumtemperatur > 10mm Dicke J_{min} (längs) J_{min} (quer)	
			$A_{80mm}^{1)}$ % _{min} Dicke < 3mm (längs und quer)	$A^{2)}$ % _{min} Dicke ≥ 3mm		
75	220	530-730	40	40	100	60

¹⁾ Die Werte beziehen sich auf Proben mit einer Messlänge von 80 mm und einer Breite von 20 mm. Es können auch Proben mit einer Messlänge von 50 mm und einer Breite von 12,5 mm verwendet werden. Im Fall der in EN 10028-7, Januar 2000, und EN 10088-2, Juni 2005, genannten austenitischen Sorten gelten die Angaben nur für die Querrichtung.

²⁾ Die Werte beziehen sich auf Proben mit einer Messlänge von $5,65 \sqrt{S_0}$. Im Fall der in EN 10088-2, Juni 2005, und EN 10028-7, Januar 2000, genannten Sorten gelten die Angaben ausschließlich in Querrichtung.

Anwendungsgebiete

1.4361 ist ein Apparatebau-Werkstoff für die chemische Industrie und kann im Temperaturbereich zwischen -50 und +350°C verwendet werden.

Produktion, Lagerung und Transport von hochkonzentrierter SALPETERSÄURE (über 95% Hoko), wie Wärmetauscher, Rohrleitungen, Rührwerke, Pumpen und Behälter, Auflösungsbehälter in Entsorgungsanlagen der Kerntechnik, Rohrleitungen und Wärmetauscher, die mit hochkonzentrierter SCHWEFELSÄURE (ab 98,5%) beaufschlagt werden.

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: info@schenk-stahl.de